

SYNERTECH

Water Technologies

CANAL COMPACTO

PARA PRETRATAMIENTO DE
AGUAS RESIDUALES



SOMOS
FABRICANTES



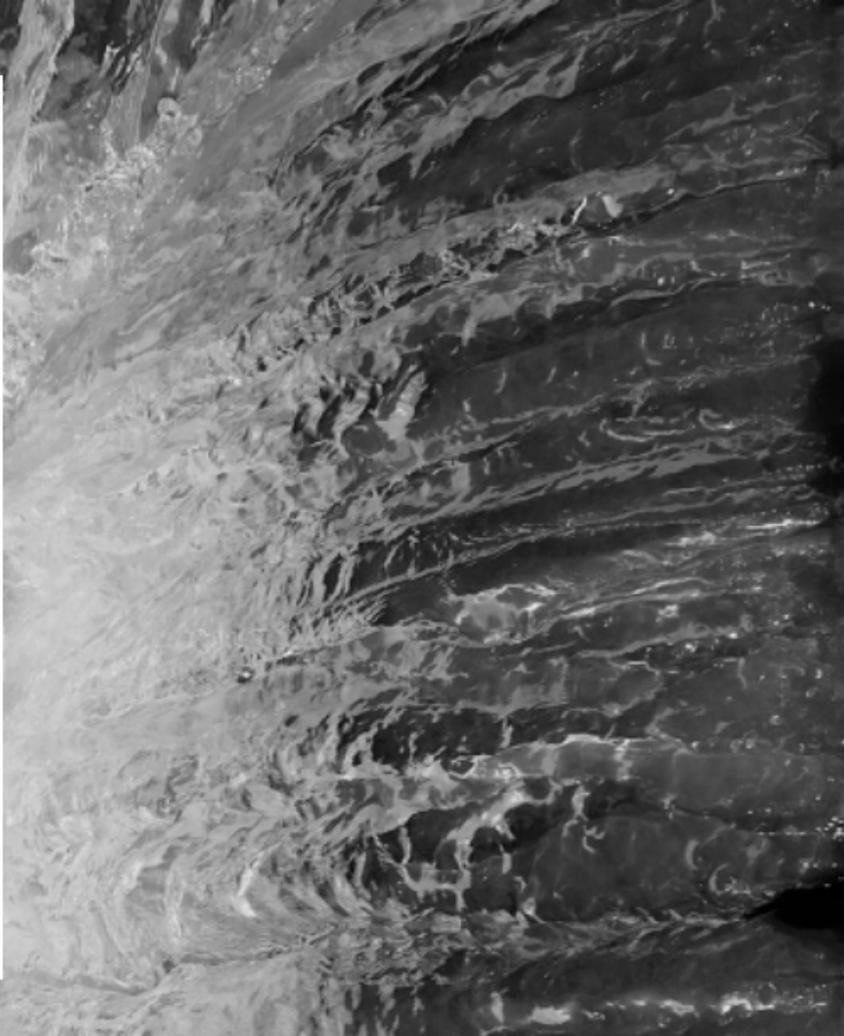
GARANTIZAMOS
CALIDAD



SOMOS
INNOVADORES

CONTENIDO

01	INTRODUCCIÓN	3
02	CARACTERÍSTICAS	4
03	APLICACIONES	5
04	COMPONENTES	6
05	OPCIONALES	7
06	REJILLA COANDA	10
07	CAPACIDADES	11
08	MANTENIMIENTO Y OPERACIÓN	12
09	FUNCIONAMIENTO	13
10	SOBRE NOSOTROS	14





LLEGAMOS A CUALQUIER PARTE DEL MUNDO

SYNERTECH se encuentra ubicada en el Puerto Marítimo de Barranquilla Colombia a 100 mts del puerto fluvial del Río Magdalena, interconectado con el Mar Caribe y a 1 hora de 2 puertos de aguas profundas: Cartagena de Indias y Santa Marta Magdalena.



Colombia
+57 3013179017



Panamá
+507 661 222 11



Estados Unidos
+1 813 755 3025



Chile
+57 3013179017

30 Años
De Experiencia

CANAL DE PRETRATAMIENTO PARA AGUAS RESIDUALES

Synertech ofrece un canal de pretratamiento para las aguas residuales, un sistema de reja en acero inoxidable situada en un canal de PRFV, dentro del canal se dispone un sistema de limpieza para la reja, formado por un motoreductor y unos brazos en cuyos extremos llevan un cabezal con cerdas que limpian la reja en cada giro. El canal está dividido en dos para que casos de exceso de caudal, el vertido rebosa al segundo canal, el cual tiene una reja de limpieza manual.

El sistema de pretratamiento realiza las tareas de limpieza, enjuague y preparación de la superficie de los elementos o productos. Antes de entrar en el proceso de aplicación es importante que se haya limpiado minuciosamente la superficie de suciedad, aceites y contaminantes. Engloba a aquellos procesos que se sitúan a la entrada de la planta depuradora para eliminar residuos sólidos, arenas y grasas, que de no ser separados dañarían mecánicamente los equipos de las siguientes fases de tratamiento y sedimentarían en las tuberías y conductos de la instalación, obstruyéndolos o bien producirían pérdida de eficacia (p.e. grasas en el reactor biológico). En todos los procesos se eliminan los contaminantes del agua residual por medios físicos.



Características De nuestro **Canal Compacto** de Pretratamiento para Aguas Residuales

....

Este equipo es muy sencillo pero, a su vez, ofrece una gran eficiencia en los casos en los que tenemos un canal poco profundo y queremos realizar su limpieza de manera automática y con un mínimo mantenimiento. El equipo está compuesto por un bastidor donde van montados una serie de elementos (rascador, malla filtrante, grupo accionamiento...)

Nuestro canal de pretratamiento ofrece una operación en la que se eliminan los sólidos de mayor tamaño del agua residual. El agua se hace pasar por rejillas de cribado, tienen como objetivo separar todos aquellos materiales de tamaño excesivamente grueso que además de representar por sí una forma de contaminación (sólidos en suspensión), pueden dañar u obstaculizar las fases sucesivas de tratamiento.

....



CANAL COMPACTO DE PRETRATAMIENTO PARA AGUAS RESIDUALES APLICACIONES

Estos equipos son empleados para la limpieza de canales poco profundos, actuando como filtros de materias sólidas que trae el agua en circulación. Es un equipo de fácil instalación y se suministra completamente montado.

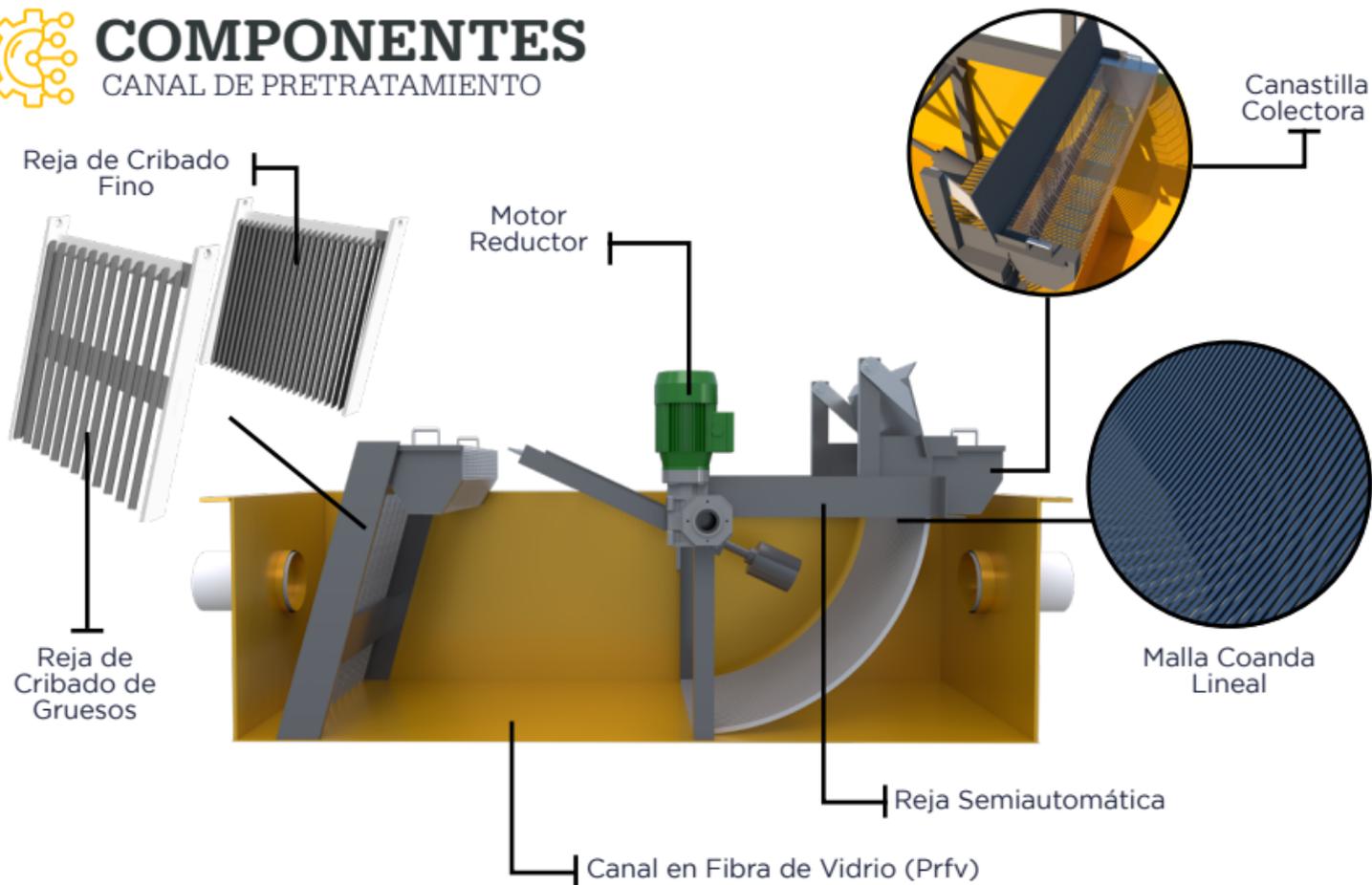
- Conjuntos Residenciales
- Conjuntos Campestres
- Hotelería / Turismo
- Clubes y Colegios
- Industria Alimenticia
- Campamentos Mineros
- Clínicas y Hospitales
- Poblaciones descentralizadas
- Edificios de Oficinas
- Lagos Lagunas
- Recarga de Acuíferos
- Quebradas y Ríos
- La Separación de finos en general.





COMPONENTES

CANAL DE PRETRATAMIENTO



TAMÍZ TORNILLO AUTOLIMPIANTE

El tamiz tornillo es una máquina combinada para la separación de los sólidos presentes en las aguas residuales y su posterior compactación y deshidratación. Los sólidos en suspensión quedan retenidos en la criba aumentando el nivel en la parte anterior de la misma y en ese momento comienza a funcionar el sinfín, que limpia la criba, sube el material, lo deshidrata y lo compacta. El tamiz tornillo para aguas residuales está diseñado para ser instalado en canales de tratamiento de agua donde se requiere un tamizado fino de aguas residuales de origen urbano e industrial. Realiza las funciones de tamizado, transporte de sólidos, deshidratación y compactación.

OPCIONAL



REJILLA DE RANURA CONTINUA COANDA

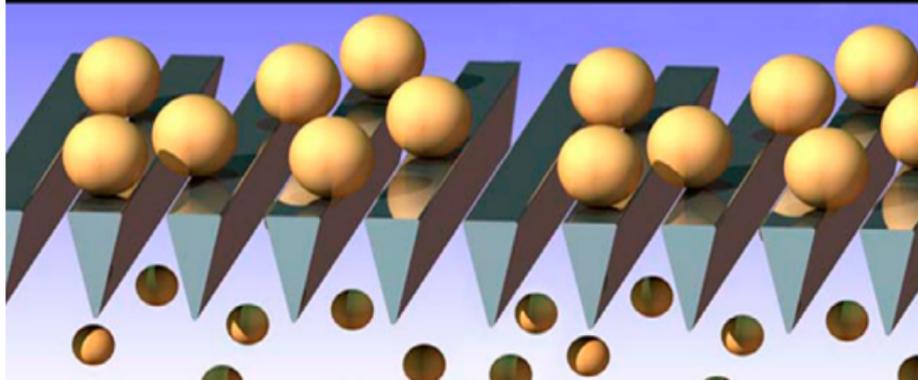
El diseño de nuestras rejillas ofrecen un bajo costo de mantenimiento, efectiva extracción de lodos, fácil limpieza, larga vida útil y gran confiabilidad.

La Ranura Continua, se logra electrosoldado de forma muy precisa perfiles metálicos, dando origen a una ranura de gran precisión que al tener solo dos puntos de contacto evita cualquier riesgo de obstrucción y facilita la limpieza por flujo inverso o retro-lavado.

Es especialmente utilizada en equipos para Tratamiento Primario de aguas Residuales ya que garantiza las siguientes funciones:

- Separación de sólidos líquidos
- Separación de lodos

DISEÑO
LIBRE DE OBTURACIÓN



CANAL COMPACTO DE PRETRATAMIENTO CON FÁCIL MANTENIMIENTO Y OPERACIONES

Es el encargado de recibir el afluente y distribuirlo uniformemente por toda la superficie del tamiz a la vez que evita las turbulencias ocasionadas a la entrada de la tubería. El cajón de recepción puede ser diseñado de varias formas según las necesidades del fluido a tratar.

A la hora de su instalación, simplemente se ha de atornillar sobre el canal. La malla filtrante se puede suministrar con diversos pasos de luz, variando desde 0.5mm hasta 50mm. El brazo de limpieza puede ir provisto de cepillo, peine metálico o un sistema mixto. El número de brazos de limpieza pueden ser desde 1 hasta 4 unidades, para una mayor eficiencia. El equipo está fabricado en acero inoxidable en las diferentes calidades, dependiendo de la agresividad de las aguas en circulación.



SOMOS
FABRICANTES



INNOVADORES



OFRECEMOS
SOLUCIÓN



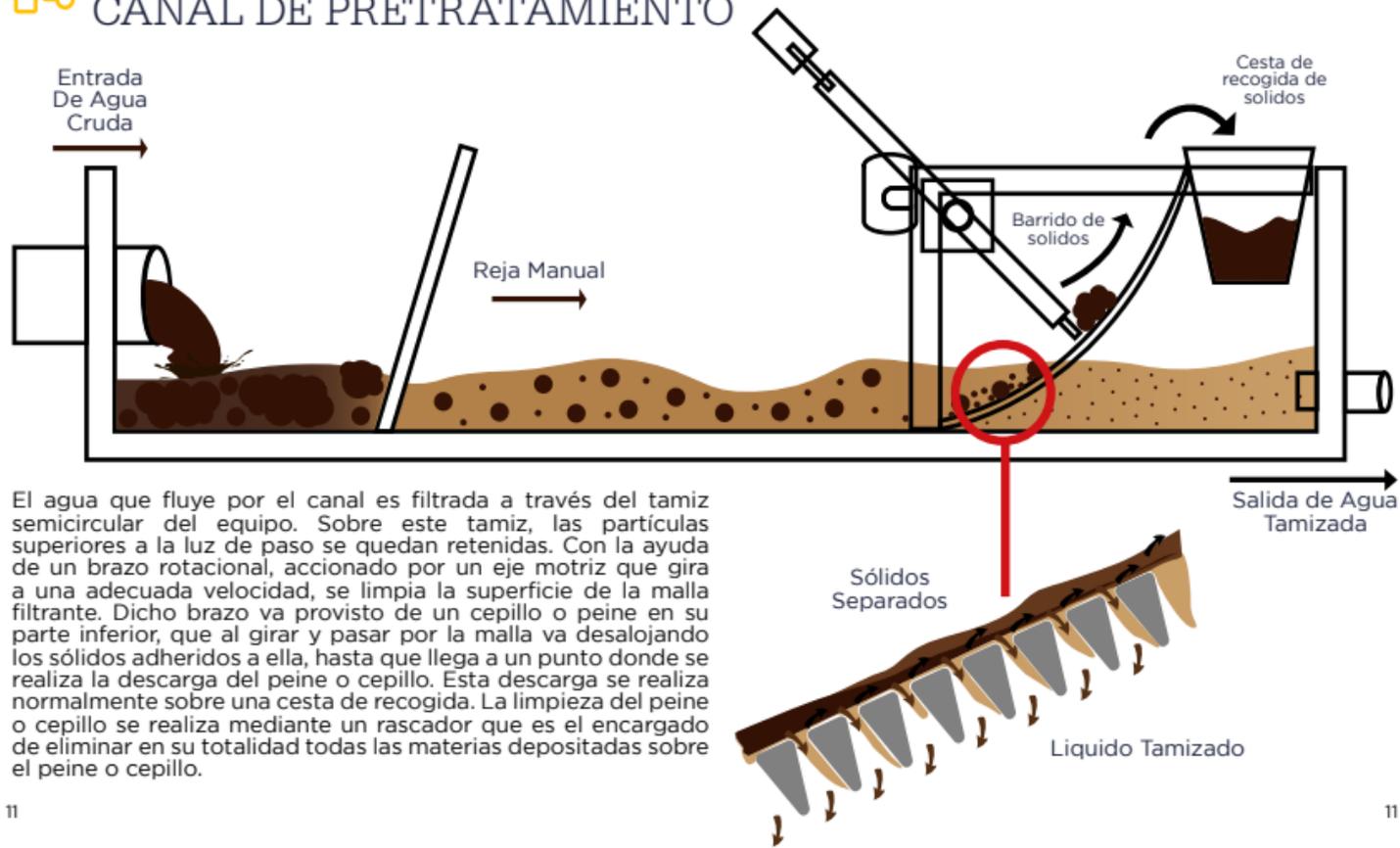
GARANTIZAMOS
RESULTADOS





FUNCIONAMIENTO

CANAL DE PRETRATAMIENTO



El agua que fluye por el canal es filtrada a través del tamiz semicircular del equipo. Sobre este tamiz, las partículas superiores a la luz de paso se quedan retenidas. Con la ayuda de un brazo rotacional, accionado por un eje motriz que gira a una adecuada velocidad, se limpia la superficie de la malla filtrante. Dicho brazo va provisto de un cepillo o peine en su parte inferior, que al girar y pasar por la malla va desalojando los sólidos adheridos a ella, hasta que llega a un punto donde se realiza la descarga del peine o cepillo. Esta descarga se realiza normalmente sobre una cesta de recogida. La limpieza del peine o cepillo se realiza mediante un rascador que es el encargado de eliminar en su totalidad todas las materias depositadas sobre el peine o cepillo.



SOMOS FABRICANTES

Contamos con una de las mejores infraestructuras tecnológicas y profesionales en Colombia, más de 3000 m2 de área disponible para fabricación de nuestros equipos, maquinaria de última generación y el mejor equipo de asesores y técnicos especialistas en diseño e implementación de sistemas y plantas para el tratamiento de aguas residuales, cumplimos 30 años de experiencia llevando soluciones a todo latinoamérica.

Nuestra HISTORIA



SYNERTECH nace de la integración de dos compañías expertas en el sector de aguas en Colombia: NyF de Colombia y Nyf Synergy. En 1989, bajo el liderazgo de Jairo Lizarazo (Ing.), se fundó NyF de Colombia logrando por más de 29 años una sólida posición en el segmento de aguas residuales domésticas, comerciales, almacenamiento de agua y tratamiento de agua potable. En 2012, bajo el liderazgo de Wilson Lizarazo (Ing.), inició operaciones NyF SYNERGY que con un amplio activo de ingenieros calificados y una infraestructura consolidada, rápidamente se posicionó como una de las empresas más relevantes y una de las mejores en el sector de tratamiento de aguas industrial en minería y petróleo. En el año 2017, se comienza un proceso para integrar las dos empresas, consolidándose y afianzando esta unión en el mercado colombiano. En el año 2018 se completa la integración de las dos empresas y se lanza la marca SYNERTECH. Bajo esta marca, la empresa expande operaciones y se consolida como una de las empresas líderes en Colombia

en lo referente a: almacenamiento de grandes volúmenes, tratamiento de agua potable, tratamiento de aguas residuales no solo domésticas sino comerciales e industriales, tratamiento de aguas residuales de minería y petróleo, sirviendo a importantes compañías nacionales e internacionales en países como República Dominicana, Honduras, México, Brasil, Panamá, Ecuador, entre otros. "Nuestra historia es una historia de emprendedores y profesionales que creen en el País, así como en la responsabilidad que tenemos con el planeta. Estamos comprometidos con los objetivos del milenio, aportando tecnología y prácticas cada vez más costo-efectivas en la renovación del agua. Creemos que nuestro aporte profesional está en proveer soluciones competitivas para nuestros clientes; soluciones que aseguren la gestión competitiva y sostenible del agua." Jairo Lizarazo, CEO 2019. En SYNERTECH, trabajamos para darle soluciones a nuestros clientes.



SYNERTECH

Water Technologies

Teléfonos: 301 317 90 17 / PBX: (57- 5) 360 66 88 - 360 4896

Email: info@nyfdecolombia.com

www.synertech.com.co